

جدول الف - سطح مقطع میلگردها (با نیتروژن موزن)

قطر میلیمتر	وزن کیلوگرم بر متر	تعداد میلگرد									
		۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰
۶	۰/۲۲۲	۰/۲۸	۰/۵۷	۰/۸۵	۱/۱۳	۱/۲۲	۱/۷۰	۱/۹۸	۲/۲۶	۲/۵۵	۲/۸۳
۸	۰/۳۹۵	۰/۵۰	۱/۰۱	۱/۵۱	۲/۰۱	۲/۵۲	۳/۰۲	۳/۵۲	۴/۰۲	۴/۵۲	۵/۰۲
۱۰	۰/۶۱۷	۰/۷۹	۱/۵۷	۲/۳۶	۳/۱۴	۳/۹۳	۴/۷۱	۵/۵۰	۶/۲۸	۷/۰۷	۷/۸۵
۱۲	۰/۸۸۸	۱/۱۳	۲/۲۶	۳/۳۹	۴/۵۲	۵/۶۵	۶/۷۸	۷/۹۱	۹/۰۴	۱۰/۱۷	۱۱/۳۰
۱۴	۱/۲۱۰	۱/۵۲	۳/۰۸	۴/۲۲	۶/۱۶	۷/۷۰	۹/۲۴	۱۰/۷۸	۱۲/۳۲	۱۳/۸۶	۱۵/۳۰
۱۵	۱/۳۹۰	۱/۷۷	۳/۵۲	۵/۲۱	۷/۰۸	۸/۸۵	۱۰/۴۲	۱۲/۳۹	۱۴/۱۶	۱۵/۹۳	۱۷/۳۰
۱۶	۱/۵۸۰	۲/۰۱	۴/۰۲	۶/۰۷	۸/۰۴	۱۰/۰۵	۱۲/۰۶	۱۴/۰۷	۱۶/۰۸	۱۸/۰۹	۲۰/۱۰
۱۸	۲/۰۰۰	۲/۵۵	۵/۱۰	۷/۶۵	۱۰/۲۰	۱۲/۷۵	۱۵/۳۰	۱۷/۸۵	۲۰/۴۰	۲۲/۹۵	۲۵/۵۰
۲۰	۲/۳۷۰	۳/۱۳	۶/۲۸	۹/۴۲	۱۲/۵۶	۱۵/۷۰	۱۸/۸۴	۲۱/۹۸	۲۵/۱۲	۲۸/۲۶	۳۱/۴۰
۲۲	۲/۶۸۰	۳/۸۰	۷/۶۰	۱۱/۴۰	۱۵/۳۰	۱۹/۰۰	۲۲/۸۰	۲۶/۶۰	۳۰/۴۰	۳۴/۲۰	۳۸/۰۰
۲۴	۳/۵۵۰	۴/۵۲	۹/۰۴	۱۳/۵۶	۱۸/۰۸	۲۲/۶۰	۲۷/۱۲	۳۱/۶۴	۳۶/۱۶	۴۰/۶۸	۴۵/۲۰
۲۵	۳/۸۵۰	۴/۹۱	۹/۸۲	۱۴/۷۳	۱۹/۶۴	۲۴/۵۵	۲۹/۴۶	۳۴/۳۷	۳۹/۲۸	۴۴/۱۹	۴۹/۱۰
۲۶	۴/۱۷۰	۵/۳۱	۱۰/۶۲	۱۵/۹۳	۲۱/۲۴	۲۶/۵۵	۳۱/۸۶	۳۷/۱۷	۴۲/۴۸	۴۷/۷۹	۵۲/۱۰
۲۸	۴/۸۳۰	۶/۱۶	۱۲/۳۲	۱۸/۴۸	۲۴/۶۴	۳۰/۸۰	۳۶/۹۶	۴۲/۱۲	۴۹/۲۸	۵۵/۴۴	۶۱/۶۰
۳۰	۵/۵۵۰	۷/۰۷	۱۴/۱۴	۲۱/۲۱	۲۸/۲۸	۳۵/۳۵	۴۲/۴۲	۴۹/۴۹	۵۶/۵۶	۶۳/۶۳	۷۰/۷۰
۳۲	۶/۳۱۰	۸/۰۴	۱۶/۰۸	۲۲/۱۲	۳۲/۱۶	۴۰/۲۰	۴۸/۲۴	۵۶/۲۸	۶۴/۳۲	۷۲/۳۶	۸۰/۴۰

تالیز و طراحی مقاطع تحت خمش

